



Полиры Komet



Двухэтапное полирование композита



Two-step polishing of composites

When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.

The two step system offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers (preferably Q-Finishers), high-shine polishing takes place with light yellow polishers immediately afterwards. If finishing is done with a red ring diamond only, the surface is still so rough that both polishing stages should be performed. The light pink polishers can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing step, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.

Advantages:

- Natural looking high shine in two polishing steps at most
- Long service life, therefore economic in use
- Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification
- These particularly flexible and petite polishing spirals are optimally suited for reaching all surfaces



Set 4669



Set 4679

Когда речь идет о полировании композита, вы можете выбрать из множества вариантов. Но все пользователи едины в своем желании создать гляцевую финишную поверхность за короткое время, используя высококачественные полиры с непревзойдённым сроком службы.

Двухэтапная система полиров, содержащих алмазные частицы, объединяет в себе и долгий срок службы, и выдающуюся гибкость. Непосредственно после создания формы при помощи твердосплавных финиров (предпочтительно Q-финиров) рекомендуется полирование с использованием новых светло-жёлтых полиров. Если финишная обработка выполняется только алмазным финиром с красной маркировкой, поверхность всё ещё достаточно грубая, поэтому требуется выполнить оба полировочных этапа. Светло-розовые полиры осуществляют эффективное предварительное полирование поверхности. Затем следует второй полировочный этап, когда применяются светло-жёлтые полиры для создания совершенной высокогляцевой поверхности. Превосходное взаимодействие финишных алмазных частиц и особой связки упрощают создание гляцевой финишной поверхности, при этом полиры обладают поразительно долгим сроком службы.

Преимущества:

- Естественная высокогляцевая поверхность всего за два полировочных этапа
- Долгий срок службы, экономичны в применении
- Золотистый хвостовик и чёткая цветовая кодировка для лёгкой идентификации
- Эти чрезвычайно гибкие и миниатюрные спиралевидные полиры оптимально подходят для обработки любой поверхности



new

4679.000



Набор 4679 для обработки композита
Set 4679 for composite trimming

		H135Q.314.014	1	
		H48LQ.314.012	1	
		H379Q.314.023	1	
		H390Q.314.018	1	
		94028M.204.130	2	
		94028F.204.130	2	

94023 M
94023 F



			10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	030	030	
L	mm	8,5	8,5	

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94023M.204. ...	030	-
94023F.204. ...	-	030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Двухэтапная система полирования композита,
содержащая алмазные частицы
Для предварительного и высокоглянцевого
полирования

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond
grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

new

94028 M
94028 F



			10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	13	13	

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94028M.204. ...	130	-
94028F.204. ...	-	130

⊖_{max} 8000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Высокоглянцевый полир с алмазными частицами

Для предварительного и высокоглянцевого
полирования

Используется на увлажнённых поверхностях

Рекомендуется набор 4669

High-shine polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

To be used on moist surfaces

We recommend set 4669



new

4669.204



Спиралевидный полир с алмазными частицами для обработки композита
(в два этапа)

Polishing spiral interspersed with diamond grit for work on composite (two-step)



94028M.204.130 5

94028F.204.130 5

94024 M 94024 F



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Подугловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94024M.204. ...

050

-

94024F.204. ...

-

050

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Двухэтапная система полирования композита, содержащая алмазные частицы

Для предварительного и высокоглянцевого полирования

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

94025 M 94025 F



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Подугловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94025M.204. ...

070

-

94025F.204. ...

-

070

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Двухэтапная система полирования композита, содержащая алмазные частицы

Для предварительного и высокоглянцевого полирования

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652



94026 M 94026 F



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	100	100

Подугловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94026M.204. ...

100

-

94026F.204. ...

-

100

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Двухэтапная система полирования композита, содержащая алмазные частицы

Для предварительного и высокоглянцевого полирования

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

4652.204



Полиры для композита, содержащие алмазные частицы (в два этапа)
Polishers interspersed with diamond grit for composite (2-step)

94023M.204.030	1		
94023F.204.030	1		
94024M.204.050	1		
94024F.204.050	1		
94025M.204.070	1		
94025F.204.070	1		
94026M.204.100	1		
94026F.204.100	1		



Одноэтапное полирование композита

One-step Composite Polishers

There is a large range of multi-step polishing systems available on the market, yet many users do not carry out all polishing steps to save time. With these yellow polishers you can achieve a glossy surface finish with only one polishing step, provided that they are used subsequent to a finishing step. These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

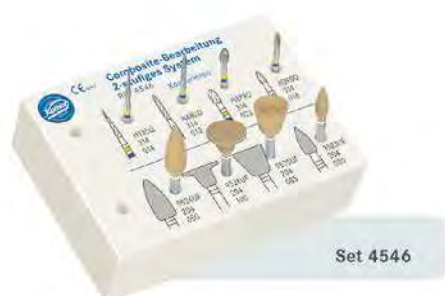
Advantages:

- Very flexible material due to a special silicon bond
- Temperature-resistant material (suited for treatment in the autoclave)
- The colour code (white ring for ultra fine), in line with the colour of diamond grit, ensures easy identification

На стоматологическом рынке представлен огромный выбор полировочных систем для многоэтапной работы, однако, многие доктора, экономя время, не выполняют все необходимые этапы полирования. Используя эти желтые полиры после финишной обработки пломбы, вы получите блестящую поверхность всего лишь за один этап полирования. В комбинации с нашими Q-Финирами эти новые полиры позволяют достичь непревзойденных результатов.

Преимущества:

- Благодаря особой силиконовой связке материал обладает чрезвычайной гибкостью
- Инструменты устойчивы к температуре (подходят для стерилизации в автоклаве)
- Цветовая маркировка (белое кольцо, обозначающее ультратонкий по абразивности инструмент) соответствует маркировке алмазных боров, что обеспечивает легкую узнаваемость



9523 UF



		10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



9523UF.204. ...

030

- _{max} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Полир для одноэтапного полирования композита, содержащий алмазные частицы
Использовать в комбинации с Q-Финирами
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9524 UF



		10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



9524UF.204. ...

050

- _{max} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Полир для одноэтапного полирования композита, содержащий алмазные частицы
Использовать в комбинации с Q-Финирами
Использовать с охлаждением
Рекомендуется набор 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546



○ 9525 UF



		10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Подугловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



○ 9525UF.204. ... 085

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полир для одноэтапного полирования композита, содержащий алмазные частицы

Использовать в комбинации с Q-финирами

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4546

One-step composite polisher interspersed with diamond grit

Use in combination with Q-Finishers

Use with spray coolant

We recommend set 4546



○ 9526 UF



		10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Подугловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



○ 9526UF.204. ... 100

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полир для одноэтапного полирования композита, содержащий алмазные частицы

Использовать в комбинации с Q-финирами

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4546

One-step composite polisher interspersed with diamond grit

Use in combination with Q-Finishers

Use with spray coolant

We recommend set 4546

9687

9688

9689



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	140	140	140
L	mm	0,2	0,2	0,2

без хвостовика · not mounted

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для композита, содержащие алмазные частицы
Использовать с охлаждением

Подходят для держателя 310.204

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

Suitable for pop-on mandrel 310.204

9400
9401
9402



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Под турбинный наконечник (FG) - Friction
Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для композита, содержащие алмазные
частицы

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для композита, содержащие алмазные
частицы

Использовать с охлаждением

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

9403
9404
9405



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для композита, содержащие алмазные частицы

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A

9406
9407
9408



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100

Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для композита, содержащие алмазные частицы

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

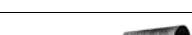
We recommend set 4312A



4312 A.204



Полиры для композита, содержащие алмазные частицы
Polishers interspersed with diamond grit for composite

		
9400.204.030	1	
9401.204.030	1	
9402.204.030	1	
9403.204.055	1	
9404.204.055	1	
9405.204.055	1	
9406.204.100	1	
9407.204.100	1	
9408.204.100	1	



Полиры для цельнокерамических реставраций

Polishers for all-ceramic restorations

The new polishing system for is ideally suited for hard all-ceramic restorations. A mirror finish can be achieved in just two polishing steps. Thanks to their established colours, the pre-polisher (blue) and the high-shine polisher (grey) are easy to identify. They are also provided with a golden shank to further distinguish them from other polishers.

Komet now offers a complete instrument range providing dentists with all they need for work on all-ceramic restorations: ZR abrasives for corrections and the new polishers for quick polishing of all-ceramic restorations.

Новая система полирования идеально подходит для высокопрочной керамики. Зеркальная поверхность достигается всего за два полировочных этапа. Благодаря определенным цветам рабочей части, полиры для предварительного этапа (голубой) и для высокоглянцевого полирования (серый) легко идентифицируются. Кроме того, эти инструменты обладают золотистыми хвостовиками, чтобы можно было их отличить от других полиров.

Комет предлагает полный ассортимент инструментов, обеспечивающий стоматологов всем необходимым для обработки чрезвычайно прочных керамических материалов: абразивы ZR для коррекции и новые полиры для быстрого полирования высокопрочной керамики.



94020 C 94020 F



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	040	040
L	mm	10,5	10,5

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94020C.204. ...	040	-
94020F.204. ...	-	040

⚙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Полиры для цельнокерамических реставраций,
 содержащие алмазные частицы
 Для предварительного и высокоглянцевого
 полирования
 Использовать с охлаждением
 Рекомендуется набор 4622
 Diamond interspersed polishers for all-ceramic
 restorations
 For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4622

94021 C 94021 F



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94021C.204. ...	050	-
94021F.204. ...	-	050

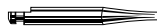
⚙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Полиры для цельнокерамических реставраций,
 содержащие алмазные частицы
 Для предварительного и высокоглянцевого
 полирования
 Использовать с охлаждением
 Рекомендуется набор 4622
 Diamond interspersed polishers for all-ceramic
 restorations
 For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4622

94022 C 94022 F



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,3	9,3

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94022C.204. ... 060 -

94022F.204. ... - 060

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для цельнокерамических реставраций,
содержащие алмазные частицы

Для предварительного и высокоглянцевого
полирования

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4622

Diamond interspersed polishers for all-ceramic
restorations

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4622



4622.204



Полиры, содержащие алмазные частицы, для цельнокерамических
реставраций (например, ZrO₂)

Diamond grit interspersed polishers for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)

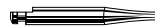
94020C.204.040	1	
94020F.204.040	1	
94021C.204.050	1	
94021F.204.050	1	
94022C.204.060	1	
94022F.204.060	1	

94012 C 94012 F



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94012C.204. ... 110 -

94012F.204. ... - 110

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для цельнокерамических реставраций,
содержащие алмазные частицы

Для предварительного и высокоглянцевого
полирования

Использовать с охлаждением

Diamond interspersed polishers for all-ceramic
restorations

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant



4637.000

Набор для незначительной коррекции и полирования
цельнокерамических реставраций (например, ZrO₂)

Set for minor corrections and polishing of all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)

● ○	ZR379L.315.014	1
● ○	ZR8379L.315.014	1
● ○	ZR850.314.016	1
● ○	ZR8850.314.016	1
	94020C.204.040	1
	94020F.204.040	1
	94022C.204.060	1
	94022F.204.060	1



9545 F



		10
Размер · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	110
L	mm	2,0

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



9545F.204. ...

110

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полир для керамики, содержащий алмазные частицы

Использовать с охлаждением

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

12



94000 C 94000 M 94000 F



		10	10	10
Размер · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94000C.204. ...

030

-

-

94000M.204. ...

-

030

-

94000F.204. ...

-

-

030

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B

94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	040	040	040
L	mm	7,0	7,0	7,0

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы

Использовать с охлаждением

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	050	050	050
L	mm	10,5	10,5	10,5

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы

Использовать с охлаждением

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	10,0	10,0	10,0

Подугловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B

94005 C
94005 M
94005 F



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100

Подугловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы

Использовать с охлаждением

Рекомендуется набор 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

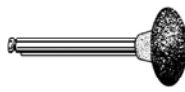
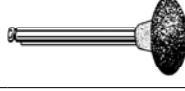
We recommend set 4313B



43 13 B.204



Полиры для керамики, содержащие алмазные частицы
Polishers interspersed with diamond grit for ceramics

			
94000C.204.030	1		
94000M.204.030	1		
94000F.204.030	1		
94004C.204.060	1		
94004M.204.060	1		
94004F.204.060	1		
94005C.204.100	1		
94005M.204.100	1		
94005F.204.100	1		

9606
9616



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,0	9,0

Подугловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



658 204 030513 ...

9606.204. ...

060

-

658 204 030503 ...

9616.204. ...

-

060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Высокоэффективные полиры для амальгамы, сплавов драгоценных и недрагоценных металлов

Использовать с охлаждением

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant

9607
9617



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	090	090
L	mm	8,0	8,0

Подугловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



658 204 030513 ...

9607.204. ...

090

-

658 204 030503 ...

9617.204. ...

-

090

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Высокоэффективные полиры для амальгамы, сплавов драгоценных и недрагоценных металлов

Использовать с охлаждением

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant

9608
9618



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	6,0	6,0

Подтупинный наконечник (FG) · Friction Grip (FG)



658 314 243513 ...

9608.314. ...

030

-

658 314 243503 ...

9618.314. ...

-

030

Подугловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



658 204 243513 ...

9608.204. ...

030

-

658 204 243503 ...

9618.204. ...

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Высокоэффективные полиры для амальгамы, сплавов драгоценных и недрагоценных металлов

Использовать с охлаждением

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant

9609
9619



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0

Подугловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



658 204 243513 ...

9609.204. ...

045

-

658 204 243503 ...

9619.204. ...

-

045

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Высокоэффективные полиры для амальгамы, сплавов драгоценных и недрагоценных металлов

Использовать с охлаждением

High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys

Use with spray coolant

9610
9620



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Под прямой наконечник (HP) · Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045 -

658 104 292503 ...

9620.104. ...

- 045

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Высокоэффективные полиры для сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, а также сплавов для литья, использовать вне ротовой полости

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9611
9621



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Под прямой наконечник (HP) · Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...

150 -

658 104 303503 ...

9621.104. ...

- 150

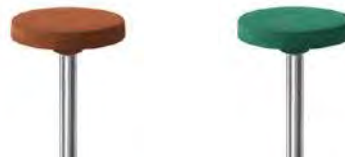
○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Высокоэффективные полиры для сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, а также сплавов для литья, использовать вне ротовой полости

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9612
9622



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5
Под прямой наконечник (НР) · Handpiece (HP)  658 104 372513 ...			
	9612.104. ...	150	-
658 104 372503 ...			
	9622.104. ...	-	150

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Высокоэффективные полиры для сплавов драгоценных и
недрагоценных металлов, а также сплавов для литья, использовать вне
ротовой полости

*High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys,
model cast, extraoral use*



9603
9641
9644



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Под прямой наконечник (НР) · Handpiece (HP)



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

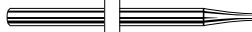
Полиры для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования пластмассовых протезов, использовать вне ротовой полости
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Под прямой наконечник (НР) · Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

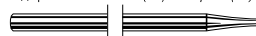
Полиры для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования пластмассовых протезов, использовать вне ротовой полости
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9432
9424
9433



		10	10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Под прямой наконечник (НР) · Handpiece (HP)



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для предварительного, стандартного и высокоглянцевого полирования пластмассовых протезов, использовать вне ротовой полости

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9515 M
9515 F



		10	10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,5	3,5

Без хвостовика · not mounted

9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Полиры для стандартного и высокоглянцевого полирования пластмассовых протезов, включая временные

Подходит для держателя 305.104.050, использовать вне ротовой полости

Polisher for polishing and high-shine polishing of denture acrylics and temporary acrylics

Suitable for mandrel 305.104.050, extraoral use

9555



		10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



658 204 030523 ...

9555.204. ... 100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Для эмали

Использовать без полировочной пасты

Использовать с охлаждением

For enamel

Use without polishing paste

Use with spray coolant

9557



		10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



658 204 243523 ...

9557.204. ... 060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Для эмали

Использовать без полировочной пасты

Использовать с охлаждением

For enamel

Use without polishing paste

Use with spray coolant

9556



		10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	110

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



658 204 304523 ...

9556.204. ... 110

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Для эмали

Использовать без полировочной пасты

Использовать с охлаждением

For enamel

Use without polishing paste

Use with spray coolant

9553



		100
Размер · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



658 204 034523 ...

9553.204. ... 060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Для эмали

Использовать без полировочной пасты

Использовать с охлаждением

For enamel

Use without polishing paste

Use with spray coolant

9684



		10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	040

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



9684.204. ...

040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Специальные щетки, содержащие частицы карбида кремния, для окклюзионного полирования композита и керамики

Использовать без полировочной пасты

Использовать с охлаждением

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant



9685



		10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	060

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



9685.204. ...

060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Специальные щетки, содержащие частицы карбида кремния, для окклюзионного полирования композита и керамики

Использовать без полировочной пасты

Использовать с охлаждением

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant

9686



		10
Размер · Size	Ø 1/10 mm	040

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



9686.204. ...

040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Специальные щетки, содержащие частицы карбида кремния, для окклюзионного полирования композита и керамики

Использовать без полировочной пасты

Использовать с охлаждением

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant

303



		6
--	--	---

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)



330 204 60339 1 ...

303.204. ...

•

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Держатель для дисков, полиров и щеток,
нержавеющая сталь

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

327



Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



330 204 615421 ...

327.204. ...

О_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Специальный держатель, нержавеющая сталь
Special mandrel, stainless steel

309



Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



330 204 607000 ...

309.204. ...

О_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Держатель для чашевидных полиров и полирующих щеток, нержавеющая сталь
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

new

309 A



Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



309A.204. ...

О_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Держатель для чашевидных полиров, нержавеющая сталь
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel

310



Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

О_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Держатель для полировочных/финишных дисков, нержавеющая сталь
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

312



Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



312.204. ...

О_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Держатель для вкручивающихся чашевидных полиров и полировочных щеток, нержавеющая сталь
Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

9628



Размер - Size

Ø 1/10 mm

5

220

Под угловой наконечник (RA) - Right-angle (RA)



050 204 373000 ...

9628.204. ...

О_{max} 10000 min⁻¹/rpm

О_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Хлопковый полировальный круг, используется как носитель полировочной пасты
Cotton mop, polishing paste carrier

3 mm

601

	10
Зернистость · Grit	420
Тип зерна · Grit version	extra fine

Под турбинный наконечник (FG) · Friction Grip (FG)

601.314. ... 420

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)

601.204. ... 420

⚙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 20000 min⁻¹/rpm
 Для финишной обработки композита
 For fine work on composites

2,5 mm
6 mm

638

	10
Зернистость · Grit	420
Тип зерна · Grit version	extra fine

Под турбинный наконечник (FG) · Friction Grip (FG)

638.314. ... 420

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)

638.204. ... 420

⚙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 20000 min⁻¹/rpm
 Для финишной обработки композита
 For fine work on composites

2,5 mm
7 mm

645

	10
Зернистость · Grit	420
Тип зерна · Grit version	extra fine

Под турбинный наконечник (FG) · Friction Grip (FG)

645.314. ... 420

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)

645.204. ... 420

⚙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 20000 min⁻¹/rpm
 Для финишной обработки композита
 For fine work on composites

2 mm
6 mm

649

	10
Зернистость · Grit	420
Тип зерна · Grit version	extra fine

Под турбинный наконечник (FG) · Friction Grip (FG)

649.314. ... 420

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)

649.204. ... 420

⚙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 20000 min⁻¹/rpm
 Для финишной обработки композита
 For fine work on composites

2,5 mm
7 mm

661

	10
Зернистость · Grit	420
Тип зерна · Grit version	extra fine

Под турбинный наконечник (FG) · Friction Grip (FG)

661.314. ... 420

Под угловой наконечник (RA) · Right-angle (RA)

661.204. ... 420

⚙_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt} 20000 min⁻¹/rpm
 Для финишной обработки композита
 For fine work on composites

Komet Dental

Эксклюзивный представитель в Республике Беларусь

ООО «Технологии стоматологий»

220053, г. Минск, ул. Нововиленская, 37, пом. 47

Директор Петрович Наталья

+375 29 341 44 03

+375 29 262 78 92

www.komet.by

info@komet.by